

WIZARCS

POWER FOR WARRIORS



POWER FOR WARRIORS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

WIZARCS.com



WIZARCS_LATAM

INDEX

BOOST 165	MMA/TIG LIFT	3
BOOST 185	MMA/TIG LIFT	4
CONTACT 205	MMA/TIG LIFT	6
CONTACT 255	MMA/TIG LIFT	8
INFINITY 160	MULTIPROCESS	10
INFINITY 220	MULTIPROCESS	12
INFINITY 250 PULSE	MULTIPROCESS	14
VECTOR 45	PLASMA CUTTER	16
MIGFINITY 305	MULTIPROCESS	18
MIGFINITY 305 PULSE	MULTIPROCESS	20
REFLEX 371 BLACK	WELDING HELMETS	22
REFLEX 383 BLACK	WELDING HELMETS	23
REFLEX 383 ORANGE	WELDING HELMETS	24
REFLEX 383 BLACK & WHITE	WELDING HELMETS	25
REFLEX 383 HYPER	WELDING HELMETS	26
PREDATOR 700	WELDING HELMETS	27
REFLEX 300 COMPACT	WELDING HELMETS	28
SNAKE TIG 10-25	WELDING TORCH TIG	29
SNAKE TIG 35-50	WELDING TORCH TIG	30
SNAKE MIG 012	WELDING TORCH MIG	31
SNAKE MIG 016	WELDING TORCH MIG	32
SNAKE MIG MB15	WELDING TORCH MIG	33
WIZARCS MIG C-S6	WELDING MIG	34
WIZARCS FLUXCORED	WELDING FLUXCORED	35

BOOST 165

SOLDADORA INVERSORA
140A 110V 1 fase

VERSATILIDAD CON PODER

La soldadora portátil con la tecnología más moderna, práctica para llevar a cualquier lugar.

SKU | WRB-165

BOOST te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para electrodos de hasta 1/8" y sobresaliente para 3/32".

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de 110V o 127V.

HYPER ARC ofrece un control electrónico del arco, para una estabilidad superior en el arco.

DISPLAY LED de alto contraste, visible en todos los ángulos incluso en zonas muy iluminadas.

Perilla **ON TRACK SET** que te indica el electrodo recomendado en cada fase de potencia.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

MINI
SIZE

PESO

2.0 KG

POTENCIA

140A

CONEXIÓN

110v

ELECTRODOS

MAX
1/8"
3/32"
RECOMENDADO

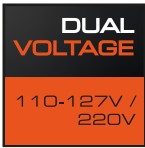
WIZARCS

BOOST 165

CONEXIÓN	110-127V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-140A (110V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	45%
VOLTAJE EN VACÍO	70V
MODOS	MMA / TIG
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 3/8" (9mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA	LED UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG10
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG4

BOOST 185

SKU | WRB-185-D02



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

BOOST 185

SOLDADORA INVERSORA
160A 110/220V 1 fase

VERSATILIDAD CON PODER

La soldadora portátil con la tecnología más moderna, para llevar a cualquier lugar.

SKU | WRB-185

BOOST te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para electrodos de hasta 1/8" y sobresaliente para 3/32".

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de doble voltaje 110 o 127 y 220V.

HYPER ARC ofrece un control electrónico del arco, para una estabilidad superior en el arco.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 7.0Kw nominal.

Preparado para soldar E 6013, E 7018, E 6011.

INOXIDABLES Y FUNDICIONES.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

MINI
SIZE

PESO

2.2 KG

POTENCIA

160A

CONEXIÓN

110/
220v

ELECTRODOS

MAX
1/8"
RECOMENDADO
3/32"

WIZARCS

BOOST 185

CONEXIÓN	110-127V / 220V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-160A (220V) 10-125A (110V) 70V
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	70V
MODOS	MMA / TIG
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 3/8" (9mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA	LCD UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (7.0 KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG10
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG4

CONTACT 205

SKU | WRC-205-D02

RECOMMENDED
ELECTRODES

1/8"
MAX.

**MORE
SAFETY**

V.R.D.

GENERATOR
READY



**SOFT
RUGGED**



**HYPER
ARC**

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK
MCU
CONTROL

**LCD
SCREEN**



**DUAL
VOLTAGE**

110-127V /
220V

**QUICK
CONNECT**



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

CONTACT 205

SOLDADORA INVERSORA
200A 110/220V 1 fase

RENDIMIENTO ÓPTIMO

Diseñada para el trabajo diario

SKU | WRC-205

CONTACT 205 ofrece versatilidad y eficiencia a mayor potencia, con 200A desempeña a cabalidad electrodos revestidos hasta 5/32" y sobresalientes para 1/8", además cuenta con proceso TIG en encendido LIFT ARC."

Conexión bivoltaje 110-127 V y 220V.

HYPER-ARC para manipular variables eléctricas esenciales en soldadura.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 7.0Kw nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES ACEROS INOXIDABLES ALUMINIOS Y RECUBRIMIENTOS DUROS



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

MEDIUM
SIZE

PESO

4.0 KG

POTENCIA

200A

CONEXIÓN

110/
220v

ELECTRODOS

MAX
5/32"
1/8"
RECOMENDADO

WIZARCS

CONTACT 205

CONEXIÓN

110-127V / 220V - 50/60Hz +/-10%

RANGO DE AMPERAJE

10-200A (220V) 10-130A (110V)

CICLO DE TRABAJO A 40°C

50%

VOLTAJE EN VACIO

70V

MODOS

MMA / TIG

TIPO DE TIG

LIFT ARC

CONECTORES

RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)

IP

IP21S

TIPO DE PANTALLA

LCD | UNI-COMMAND

PERILLA

GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH

GENERADORES

CONECTABLE A GENERADORES (7.0 KW - 220V)

EXTENSIONES (ENTRADA)

Hasta 10m - AWG8

EXTENSIONES (SALIDA)

Hasta 10m - AWG2

WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

7

WIZARCS.com

CONTACT 255

SKU | WRC-255-D02

**MORE
SAFETY**

V.R.D.

**GENERATOR
READY**



**SOFT
RUGGED**



**HYPER
ARC**

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK
MCU
CONTROL

**LCD
SCREEN**



**DUAL
VOLTAGE**

110-127V /
220V

**QUICK
CONNECT**



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

CONTACT 255

SOLDADORA INVERSORA
250A 110/220V 1 fase

TODO EL PODER

Potencia para todo el día
y para todos los trabajos.

SKU | WRC-255

CONTACT 255 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos más grades, con capacidad para electrodos de hasta 3/16" y sobresaliente para 5/32".

Maneja corrientes más potentes en TIG, su capacidad de conexión de 110-127V / 220V hacen comoda y excepcional esta máquina.

HYPER ARC ofrece un control electrónico del arco, para una aplicación superior y eficiente.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 9.0Kw nominal.

Puede Soldar E-6010, E 6011, E 6013 E 7018 FUNDICIONES ACEROS INOXIDABLES ALUMINIOS



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

BIG
SIZE

PESO

6.0 KG

POTENCIA

250A

CONEXIÓN

110/
220v

ELECTRODOS

MAX
3/16"
5/32"
RECOMENDADO

WIZARCS

CONTACT 255

CONEXIÓN	110-127V / 220V -50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-250A (220V) 10-130A (110V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	70V
MODOS	MMA / TIG
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA	LCD UNI-COMMAND
PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (9.0 KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2

INFINITY 160

SKU | WMI-160-D02



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

INFINITY 160

SOLDADORA INVERSORA
MULTIPROCESO 160A 110/220V
1/2 fase

- CAMBIANDO ESTÁNDARES
- MULTIPROCESO MIG-MAG / FCAW / TIG / MMA

SKU | WMI-160

INFINITY 160 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, y soldar en 4 procesos, MIG-MAG, FCAW, TIG Y MMA con capacidad para electrodos de hasta 1/8" y micro alambre de hasta 0.040".

Mayor comodidad para trabajar en cualquier lugar, gracias a su conexión de doble voltaje 110V o 127V y 220V.

Display LED, doble perilla para voltaje, amperaje y velocidad microalambre.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 6.5KW nominal.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

PESO

POTENCIA

CONEXIÓN

ELECTRODOS

MICROALAMBRE

SMALL
SIZE

6.5 KG

160A

110/
220V

MAX
1/8"
3/32"
RECOMENDADO

MAX
Ø 0.040"
RECOMENDADO
Ø 0.035"

WIZARCS

INFINITY 160

CONEXIÓN	110-127V / 220V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-160A (220V) 10-120A (110V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACIO	70V
MODOS	MIG-MAG / FCAW / TIG / MMA
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 3/8" (9mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (6.5KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2
CARRETE (SPOOL)	1KG y 5KG
TIPO DE ALAMBRE	TUBULAR CON GAS O SIN GAS

INFINITY 220

SKU | WMI-220-D02

RECOMMENDED
ELECTRODES

1/8"
MAX.

**MORE
SAFETY**

V.R.D.

GENERATOR
READY



**SOFT
RUGGED**



**HYPER
ARC**

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK
MCU
CONTROL

**LCD
SCREEN**



**DUAL
VOLTAGE**

110-220V

**QUICK
CONNECT**



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

INFINITY 220

SOLDADORA INVERSORA
MULTIPROCESO 220A 110/220V
1/2 fase

- TRABAJA SIN LÍMITES
- En todos los procesos

SKU | WMI-220

INFINITY 220 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, y soldar en 4 procesos, MIG-MAG, FCAW, TIG Y MMA con capacidad para electrodos de hasta 5/32" y micro alambre de hasta 0.040".

Conexión de doble voltaje 110V - 127V / 220V que mantiene la comodidad en cualquier lugar.

PANTALLA LCD, uni-command, con control de HOT START, ARC FORCE, VRD, indicador de diámetro de electrodo y selección de TIG y ELECTRODO (MMA).

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

PESO

POTENCIA

CONEXIÓN

ELECTRODOS

MICROALAMBRE

BIG
SIZE

11 KG

220A

110/
220V

MAX
5/32"
1/8"
RECOMENDADO

MAX
0.040"
RECOMENDADO
0.035"

WIZARCS

INFINITY 220

CONEXIÓN	110-127V / 220V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-220A (220V) 10-120A (110V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	50%
VOLTAJE EN VACÍO UO	70V
MODOS	MIG - MAG / MMA / TIG / FCAW
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA PERILLA	PANTALLA LCD / SOFT TOUCH
GENERADORES	CONECTABLE A GENERADORES (9.0 KW - 220V)
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2
CARRETE (SPOOL)	1KG y 5KG
TIPO DE ALAMBRE	SOLIDO Y TUBULAR, CON Y SIN GAS

INFINITY 250 PULSE

SKU | WMI-250

RECOMMENDED
ELECTRODES

5/32"
MAX.

MORE
SAFETY

V.R.D.

GENERATOR
READY



LED
DISPLAY

888

HYPER
ARC

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK
MCU
CONTROL

DUAL
VOLTAGE

110-220V



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

INFINITY 250
PULSE



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

INFINITY 250 PULSE

SOLDADORA INVERSORA
MULTIPROCESO 250A 110/220V
1/2 fase

PULSADO, EXCEPCIONALMENTE COMPACTO

synergic +

SKU | WMI-250

INFINITY 250 Pulse, potente para manejar procesos de soldadura con programas electronicamente diseñados en mejora de aplicaciones, facil desempeño con electrodos de 5/32" y sobresaliente para 1/8".

Disponible en voltajes de 110V -127V /220V para mayor comodidad en cualquier lugar.

HYPER-ARC ofrece un control electrónico del arco, para una estabilidad superior en el arco.

PANTALLA led, uni-command, con control de HOT START, ARC FORCE, VRD, indicador de diámetro de electrodo y selección de TIG y ELECTRODO (MMA) CON SYNERGIC +

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 9.0KW nominal.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

PESO

POTENCIA

CONEXIÓN

ELECTRODOS

MICROALAMBRE

BIG
SIZE

12 KG

250A

110/
220V

MAX
5/32"
1/8"
RECOMENDADO

MAX
Ø 0.045"
RECOMENDADO
Ø 0.035"

WIZARCS

INFINITY 250 PULSE

CONEXIÓN

110-127V / 220V - 50/60Hz +/-10%

RANGO DE AMPERAJE

10-250A (220V) 10-120A (110V)

CICLO DE TRABAJO A 40°C

50%

VOLTAJE EN VACIO

70V

MODOS

MIG MAG / MMA / TIG / FCAW

TIPO DE TIG

LIFT ARC

CONECTORES

RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)

IP

IP21S

TIPO DE PANTALLA PERILLA

LED DISPLAY SYNERGIC +

GENERADORES

CONECTABLE A GENERADORES (9.0 KW - 220V)

EXTENSIONES (ENTRADA)

Hasta 10m - AWG8

EXTENSIONES (SALIDA)

Hasta 10m - AWG2

CARRETE (SPOOL)

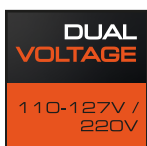
1KG - 5KG (Ø200mm.)

TIPO DE ALAMBRE

SOLIDO Y TUBULAR, CON Y SIN GAS

VECTOR 45

SKU | VPC-045



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

VECTOR 45

CORTADORA INVERSORA
45A 110/220V 1 fase

- CALIDAD DE CORTE
- Tecnología WIZARCS, en PLASMA

SKU | VPC-045

VECTOR te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para cortar hasta 20mm en separación y recomendado para 12mm.

Conexión bivoltaje 110V o 127V y 220V para tener mayor comodidad en trabajos en cualquier lugar.

Regulador de presión para aire en el panel frontal.

Preparada para trabajar con generadores a 220V, con una potencia mínima de 15Kw nominal.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

**BIG
SIZE**

PESO

7.0 KG

POTENCIA

45A

CONEXIÓN

**110/
220v**

CAPACIDAD
DE CORTE

MAX
20 mm
RECOMENDADO
12 mm

WIZARCS

VECTOR 45

CONEXIÓN

110 / 220V - 50/60Hz +/-10%

RANGO DE AMPERAJE

25-45A (220V) 10-30 A (110V)

CICLO DE TRABAJO A 40°C

50%

VOLTAJE EN VACÍO

450V

CONECTORES

RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)

IP

IP21S

TIPO DE PANTALLA

LCD | UNI-COMMAND

PERILLA

GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH

EXTENSIONES (ENTRADA)

Hasta 10m - AWG8

EXTENSIONES (SALIDA)

Hasta 10m - AWG2

RECOMMENDED
ELECTRODES

3/16"
MAX.

CONEXIÓN
Spool
Gun

**HYPER
ARC**

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK
MOU
CONTROL

LED
DISPLAY

888

RECOMMENDED
ELECTRODES

5/32"
MAX.

RECOMENDADO
0.030"

MÁXIMO | MAX.
0.035"



MOTOR DE 4 RODILLOS

CONEXIÓN SPOOL GUN

CAMBIO DE POLARIDAD

● INDUSTRIAL COMPACTO

SKU | WMm-305-28a

MIGFINITY 305 te ofrece toda la potencia para afrontar los retos diarios, con capacidad para electrodos de hasta 3/16" y sobresaliente para 5/32".

Nueva tecnología que te ofrece toda la potencia para soldar con alambre de Ø1,0mm y hasta Ø 1,2 en rollos de 5 y 15kg. Conexión monofásica de 220V 50/60Hz.

HYPER ARC ofrece un control electrónico del arco, para un arco superior.

PANTALLA led, para visualización mediante LEDS de alto contraste.



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

PESO

POTENCIA

CONEXIÓN

ELECTRODOS MICROALAMBRE

BIG
SIZE

50 KG

300A

220v

MAX
3/16"
RECOMENDADO
5/32"

MAX
Ø 0.045"
RECOMENDADO
Ø 0.035"

WIZARCS

MIGFINITY 305

CONEXIÓN	220V - 50/60Hz +/-10%
RANGO DE AMPERAJE	10-300A (220V)
CICLO DE TRABAJO A 40°C	60%
VOLTAJE EN VACIO	65V
MODOS	MIG MAG / MMA / TIG / FCAW
TIPO DE TIG	LIFT ARC
CONECTORES	RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)
IP	IP21S
TIPO DE PANTALLA PERILLA	GRAN TAMAÑO - SOFT TOUCH
EXTENSIONES (ENTRADA)	Hasta 10m - AWG8
EXTENSIONES (SALIDA)	Hasta 10m - AWG2
CARRETE (SPOOL)	5KG - 15KG (Ø200mm - Ø300mm.)
TIPO DE ALAMBRE	SOLIDO Y TUBULAR CON Y SIN GAS

MIGFINITY 305 PULSE

SKU | WMP-305

RECOMMENDED
ELECTRODES

3/16"
MAX.

HYPER
PULSE

DP

HYPER
ARC

HOT
START
ARC
FORCE
ANTI
STICK

MCU
CONTROL

LED
DISPLAY

888



WIZARCS
POWER FOR WARRIORS

MIGFINITY 305 PULSE

SOLDADORA INVERSORA
MULTIPROCESO 305 PULSADA
220V 1/2 fase

- INDUSTRIAL COMPACTO
- PULSADO synergic +

SKU | WMP-305

MIGFINITY 305 pulse diseñada para la línea industrial con un proceso GMAW pulsado, controlado a precisión por su panel digital y programas electrónicos. Trabaja electrodos de 5/32" hasta 3/16" en proceso MMA y maneja proceso TIG con encendido LIFT ARC.

HYPER-ARC ofrece un control electrónico del arco, para una estabilidad superior en el arco.

PANTALLA led, uni-command, con control de HOT START, ARC FORCE, VRD, indicador de diámetro de electrodo y selección de TIG y ELECTRODO (MMA) CON SYNERGIC +



INFORMACIÓN RÁPIDA

TAMAÑO

PESO

POTENCIA

CONEXIÓN

ELECTRODOS

MICROALAMBRE

BIG
SIZE

35 KG

300A

220v

MAX
3/16"
5/32"
RECOMENDADO

MAX
Ø 0.045"
RECOMENDADO
Ø 0.030"

WIZARCS

MIGFINITY 305 PULSE

CONEXIÓN

220V - 50/60Hz +/-1.0%

RANGO DE AMPERAJE

10-300A (220V)

CICLO DE TRABAJO A 40°C

60%

VOLTAJE EN VACIO

60V

MODOS

MIG MAG / MMA / TIG / FCAW

TIPO DE TIG

LIFT ARC

CONECTORES

RÁPIDOS DE 1/2" (13mm)

IP

IP21S

TIPO DE PANTALLA PERILLA

LED DISPLAY - SOFT TOUCH

EXTENSIONES (ENTRADA)

Hasta 10m - AWG8

EXTENSIONES (SALIDA)

Hasta 10m - AWG 2

CARRETE (SPOOL)

5KG - 15KG (Ø200mm - Ø300mm.)

TIPO DE ALAMBRE

SOLIDO Y TUBULAR

REFLEX 371 BLACK

SKU | WSR-371

Careta electrónica para soldar con 2 sensores, nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO

0.4 kg

FILTRO

371
REFLEX

REACCIÓN

1/25000s

TIG I GTAW

<15A

WIZARCS

REFLEX 371 BLACK

AREA DE VISIÓN

38x92mm / 3.9"

PESO

0.4 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/25000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

15 AMPES

REGULACIÓN RETARDO

AUTOMÁTICA

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

AUTOMÁTICA

REGULACIÓN DE SOMBRA

FIJA, DIN 4/11

GRINDING

NO

TIPO DE VISIÓN

HD

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010

REFLEX 383

SKU | WSR-383-BLK

Careta electrónica para soldar de nueva generación con tecnología CX10, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Colores vibrantes con máximo detalle.

Regulación de sombra, Externa con DIN de 9 a 13 Y modo esmeriladora.

Construcción de alta resistencia y durabilidad.

Amplia área de visión.

Alimentación híbrida, solar y batería (intercambiable).

Doble sensor digital.

Procesador ultra rápido, Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG I GTAW



WIZARCS

REFLEX 383

AREA DE VISIÓN

38x92mm / 3.9"

PESO

0.4 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/25000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

4 AMPS

REGULACIÓN RETARDO

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN DE SOMBRA

Variable, DIN 9 A 13, con perilla exterior.

GRINDING

SI, DIN4

TIPO DE VISIÓN

HD A COLOR

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010

REFLEX 383 ORANGE

SKU | WSR-383-ORA

Careta electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

Regulación de SOMBRA externa con DIN 9 a 13 y MODO ESMERILADORA.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG I GTAW



WIZARCS

REFLEX 383

AREA DE VISIÓN

38x92mm / 3.9"

PESO

0.4 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/25000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

4 AMPS

REGULACIÓN RETARDO

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN DE SOMBRA

Variable, DIN 9 A 13, con perilla exterior.

GRINDING

SI, DIN4

TIPO DE VISIÓN

HD A COLOR

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010

REFLEX 383 BLACK & WHITE

SKU | WSR-383-BNW

Careta electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

Regulación de SOMBRA externa con DIN 9 a 13 y MODO ESMERILADORA.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG | GTAW



WIZARCS

REFLEX 383 BLACK & WHITE

AREA DE VISIÓN	38x92mm / 3.9"
PESO	0.4 Kg
ALIMENTACIÓN	HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)
TIEMPO DE RESPUESTA	1/25000s.
MODOS	MMA / TIG / MIG
AMPERAJE MÍNIMO	4 AMPS
REGULACIÓN RETARDO	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN SENSIBILIDAD	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN DE SOMBRA	Variable, DIN 9 A 13, con perilla exterior.
GRINDING	SI, DIN4
TIPO DE VISIÓN	HD A COLOR
MATERIAL	POWER BLAST - PP
NORMAS	ANSI / CSA Z87.1 2010

REFLEX 383 HYPER

WSR-383-HPR

Careta electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

Regulación de SOMBRA externa con DIN 9 a 13 y MODO ESMERILADORA.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG | GTAW



WIZARCS

REFLEX 383 Hyper

AREA DE VISIÓN	38x92mm / 3.9"
PESO	0.4 Kg
ALIMENTACIÓN	HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)
TIEMPO DE RESPUESTA	1/25000s.
MODOS	MMA / TIG / MIG
AMPERAJE MÍNIMO	4 AMPS
REGULACIÓN RETARDO	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN SENSIBILIDAD	SI, MICROMÉTRICO
REGULACIÓN DE SOMBRA	Variable, DIN 9 A 13, con perilla exterior.
GRINDING	SI, DIN4
TIPO DE VISIÓN	HD A COLOR
MATERIAL	POWER BLAST - PP
NORMAS	ANSI / CSA Z87.1 2010

PREDATOR 700

SKU | WSP-700

Careta electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Cuatro sensores digitales.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

Regulación de SOMBRA externa de 5-9 para CORTE y de 9-13 para Soldadura.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO



FILTRO



REACCIÓN



TIG | GTAW



WIZARCS

PREDATOR 700

AREA DE VISIÓN

60x101 mm / 4.7"

PESO

0.5 Kg

ALIMENTACIÓN

HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)

TIEMPO DE RESPUESTA

1/30000s.

MODOS

MMA / TIG / MIG

AMPERAJE MÍNIMO

4 AMPS

REGULACIÓN RETARDO

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN SENSIBILIDAD

SI, MICROMÉTRICO

REGULACIÓN DE SOMBRA

Variable, DIN 5a B y 9 A 1.3, con perillas exteriores.

GRINDING

SI, DIN4

TIPO DE VISIÓN

HD A COLOR

MATERIAL

POWER BLAST - PP

NORMAS

ANSI / CSA Z87.1 2010

REFLEX 300 COMPACT

SKU | WSR-300

Gafas electrónica para soldar de nueva generación, primera en su clase con procesador de señales digitales. Máxima protección para tus ojos.

Amplia área de visión.

Doble sensor digital.

Alimentación híbrida solar y batería (intercambiable).

Procesador ultra rápido Ultra-sensibilidad en baja luminosidad.

MAYOR CAMPO de visión, gracias a las extensiones laterales.



INFORMACIÓN RÁPIDA

AREA DE VISIÓN



PESO

0.2 kg

FILTRO

300 C
REFLEX

REACCIÓN

1/20000S

TIG I GTAW

<15A

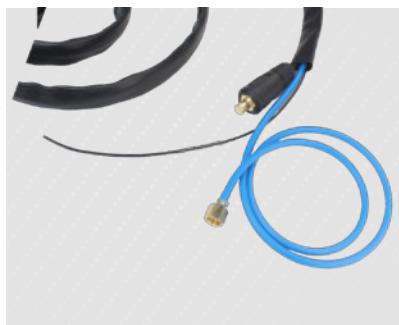
WIZARCS

REFLEX 371

AREA DE VISIÓN	32x81 mm / 3.8" + SIDE VISION
PESO	0.2 Kg
ALIMENTACIÓN	HYBRIDA, SOLAR + BATERÍA REEMPLAZABLE (2032)
TIEMPO DE RESPUESTA	1/20000s.
MODOS	MMA / TIG / MIG
AMPERAJE MÍNIMO	15 AMPS
REGULACIÓN RETARDO	AUTOMÁTICA
REGULACIÓN SENSIBILIDAD	AUTOMÁTICA
REGULACIÓN DE SOMBRA	Fija, DIN 4/11
GRINDING	NO
TIPO DE VISIÓN	HD
MATERIAL	POWER BLAST - PP
NORMAS	ANSI / CSA Z87.1 2010

SNAKE TIG 10/25

WTA-26V-254



Antorcha para proceso TIG versátil con mango ergonómico, de fácil conexión al equipo, con potencia máxima de 200A en corriente directa.

WIZARCS

SNAKE TIG

Amperaje Max. en DC	200 A
Amperaje Max. en AC	150 A
Ciclo de Trabajo	45%
Ø De Tungsteno	0,5 - 4,0mm
Tipo de Mango	Ergonómico Bi-material CONFORT GRIP
Tipo de Válvula	Manual
Conexión Antorcha - Cable	Rótula
Funda	De Goma Anti desgastante
Conectores	10/25
Longitud	3m / 4m

SNAKE TIG 35/50

WTA-26V-354



Antorcha para proceso TIG versatil con mango ergonómico, de facil conexión al equipo, con potencia maxima de 200A en corriente directa.

WIZARCS

SNAKE TIG

Amperaje Max. en DC	200 A
Amperaje Max. en AC	150 A
Ciclo de Trabajo	45%
Ø De Tungsteno	0,5 - 4,0mm
Tipo de Mango	Ergonómico Bi-material CONFORT GRIP
Tipo de Válvula	Manual
Conexión Antorcha - Cable	Rótula
Funda	De Goma Anti desgastante
Conectores	35/50
Longitud	3m

SNAKE MIG

WMA-253-012



Antorcha para proceso MIG versatil con mango ergonómico, de facil conexión al equipo, con potencia maxima de 200A en corriente directa.

WIZARCS

SNAKE MIG

Amperaje Max. en DC	200 A
Ciclo de Trabajo	45%
Tipo de Mango	Ergonómico Bi-material CONFORT GRIP
Conexión Antorcha	Europea / Central
Funda	De Goma Anti desgastante
Longitud	3m / 4m
Cable	12mm

SNAKE MIG

WMA-253-016



Antocha para proceso MIG versatil con mango ergonómico, de facil conexión al equipo, con potencia maxima de 200A en corriente directa.

WIZARCS

SNAKE MIG

Amperaje Max. en DC	200 A
Ciclo de Trabajo	45%
Tipo de Mango	Ergonómico Bi-material CONFORT GRIP
Conexión Antorcha	Europea / Central
Funda	De Goma Anti desgastante
Longitud	3m / 4m
Cable	16mm

SNAKE MIG MB15

WMA-153



Antorcha para proceso MIG versatil con mango ergonómico, de facil conexión al equipo, con potencia maxima de 180A en corriente directa.

WIZARCS

SNAKE MIG

Amperaje Max. en DC	180A
Ciclo de Trabajo	45%
Tipo de Mango	Ergonómico Bi-material CONFORT GRIP
Conexión Antorcha	Integrada
Funda	De Goma Anti desgastante
Longitud	2m
Cable	12mm

WIZARCS MIG C-56

ARCS-C-56

Alambre sólido con niveles altos de Silicio y Manganeso que brindan excelentes características de desoxidación, especialmente cuando se va a soldar láminas oxidadas. Presenta un arco muy fluido y por lo tanto un cordón de soldadura más plano. Trabaja con CO₂ o mezcla de argón CO₂ u oxígeno, se puede trabajar en todas las posiciones cuando se configura transferencia por corto circuito.

Está diseñado para soldadura de unión de láminas delgadas, se emplea en la reparación de ejes, fabricación de tanques, carrocerías, implementos agrícolas, rines de automóviles,



CLASIFICACIONES

EN ISO 14341 A

EN ISO 14341 B

AWS A5. 18

KS D7025

G42 2 C G3Si 1

Y GW12

ER 70S6

G49A 3C G6

Análisis de soldadura

C 0.07

Si 0.86

Mn 1.53

P 0.012

S 0.007

Cu 0.50

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción

Límite de fluencia

Elongación

Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C

50-60.5 Kg / mm²

42 52.5 Kg/mm²

22-30%

27-120 Joules.

NOTA: Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø INCH.	EMPAQUE KG	AMPS (A)
	VC Voltaje Constante Polaridad Positiva	1 kg, 5Kg, 15kg	MIG C-56	0.8	0.030	1-5-15	60-160
		1Kg,5 Kg, 15Kg	MIG C-56	0.9	0.035	1-5-15	80-220
		5Kg, 15 Kg	MIG C-56	1.2	0.045	5-15	100-340
		15 Kg	MIG C-56	1.6	0.062	15	250-500

WIZARCS FLUXCORED

ARCS FC-TGS

Alambre tubular auto protegido está diseñado para trabajar en todas las posiciones. Es excelente para ser utilizado en pasada simple o varias pasadas, permite un arco suave y muy estable con fácil remoción de escoria y bajas salpicaduras.

Está diseñado para soldadura de unión de láminas de acero al carbono y láminas galvanizadas, es ideal para trabajos de campo en trabajos de ornamentación y carpintería metálica, ideal para soldadura de estructuras, reparación de partes de maquinaria, carrocerías, tanques, tuberías a presión y tanques.



CLASIFICACIONES

EN ISO 17632-A

EN ISO 17632-B

AWS A5.20-13

KS D 7104

T 42 Z V N 1

T 49 Z TG -1 NS

E 71T-G8

JIS Z 3313

Análisis de soldadura

C 0.10

Si 0.10

Mn 0.55

P 0.014

S 0.006

AL 1.21

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción

Límite de fluencia

Elongación

Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C

70 Kg /mm²

44 Kg/mm²

22 %

27-100 Joules.

NOTA: Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø INCH.	Volt:[V]	AMPS [A]
	VC - CC	1Kg	FC-T-GS	0.8	0.030	16-18	80-120
	DC+ / DC-	1Kg	FC-T-GS	0.9	0.035	18-24	80-180
	Polaridad negativa	5Kg	FC-T-GS	0.8	0.045	16-18	80-120
		5Kg	FC-T-GS	0,9	0.062	18-24	80-180

Tabla de Sombras

Caretas Wizarcs

GUÍA RÁPIDA DE SOMBRAS

Procedimiento de soldadura y técnicas relacionadas	AMPERIOS																															
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600											
Electrodos revestidos	8				9				10				11				12				13				14							
MAG	8								9				10				11				12				13				14			
TIG	8				9				10				11				12				13				14							
MIG en metales pesados (*)	9								10				11				12				13				14							
MIG en aleaciones ligeras	10								11				12				13				14											
Corte aire-arco	10								11				12				13				14				15							
Corte plasma-chorro	9								10				11				12				13				14							
Soldadura de arco con microplasma	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25										
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600											