

WIZARCS MIG C-S6

WMA-E76-035

Alambre sólido con niveles altos de Silicio y Manganeso que brindan excelentes características de desoxidación, especialmente cuando se va a soldar láminas oxidadas. Presenta un arco muy fluido y por lo tanto un cordón de soldadura más plano. Trabaja con CO2 o mezcla de argón CO2 u oxígeno, se puede trabajar en todas las posiciones cuando se configura transferencia por corto circuito.

Está diseñado para soldadura de unión de láminas delgadas, se emplea en la reparación de ejes, fabricación de tanques, carrocerías, implementos agrícolas, rines de automóviles,



CLASIFICACIONES

EN ISO 14341 A

EN ISO 14341 B

AWS A5. 18

KS D7025

G42 2 C G3Si 1

Y GW12

ER 70S6

G49A 3C G6

Análisis de soldadura

C 0.07

Si 0.86

Mn 1.53

P 0.012

S 0.007

Cu 0.50

Propiedades mecánicas

Resistencia a la tracción

Límite de fluencia

Elongación

Resistencia a Impacto Charpy en V a -29 ° C

50-60.5 Kg /mm²

42 52.5 Kg/mm²

22-30%

27-120 Joules.

NOTA: Ensayos realizados bajo AWS A5.1

Datos de operación

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø INCH.	EMPAQUE KG	AMPS (A)
	VC Voltaje Constante Polaridad Positiva	1 kg ,5Kg,15kg	MIG C-S6	0.8	0,030	1-5-15	60-160
		1Kg,5 Kg, 15Kg	MIG C-S6	0.9	0.035	1-5-15	80-220
		5Kg, 15 Kg	MIG C-S6	1.2	0.045	5-15	100-340
		15 Kg	MIG C-S6	1.6	0.062	15	250-500